

Memorial Descritivo

Sistema de Moagem de Peças Plásticas

Modelo: Delta 26/41

Marca: DREHER

Descrição Geral

Sistema de moagem de peças plásticas, composto por moedor, esteira transportadora e sistema pneumático de transporte e despoeiramento. O objetivo é reduzir as peças plásticas em granulados para o reaproveitamento, garantindo eficiência e redução de resíduos.

Este sistema destina-se a integração em uma máquina de sopro de tubos de enchimento de tubos plásticos de polietileno do ramo automotivo (sopradora), seu objetivo é reaproveitar as aparas do processo através de uma trituração padronizada e, assim, possibilitando o retorno ao processo original de fabricação.



Descrição das Funções e Conjuntos

Moedor (Moinho)

Tipo: Delta 26/41 com cabine acústica

Marca: Delta

Peso total: 1.050 kg

Largura: 925 mm

Motor: trifásico AC, 11 kW, 60 Hz

Painel elétrico integrado conforme norma EN 60204/1, com display de amperagem e identificação de fios e funções.

Esteira Transportadora

Esteira transportadora de peças plásticas do local de coleta até o bocal de entrada do moinho. Este sistema deve ser integrado a outro sistema de transporte existente, que não esta incluso neste escopo, considerando o layout da célula de operação e ergonomia dos operadores.

- Largura: 200 mm, guiada lateralmente
- Velocidade: 9 m/min
- Proteção: cobertura em policarbonato.
- Dispositivo de detecção de metais de dupla camada



Sistema Pneumático de Transporte de grânulos

Sistema de sopro que opera na saída do moinho e é responsável pelo transporte dos grânulos triturador até o sistema de filtragem de pó. O fluxo de ar gerado pela unidade sopradora que consiste em uma turbina, é capaz de transportar o material até ao sistema de filtragem.

- Unidade sopradora: 0,75 kW, tubulação NW 100



Unidade de Despoeiramento

Dispositivo que recebe os grânulos e é responsável pela filtragem e separação do pó do material triturado pelo moedor. O dispositivo possui manoplas de ajuste na tubulação para reduzir ou aumentar a segregação de pó.

- 1 unidade sopradora 0,75 KW/60 Hz.



Silo de Armazenagem

Silo para receber o material triturado e disponibilizá-lo em um reservatório. O sistema funciona como funil direcionando o material triturado em um recipiente que pode ser definido pelo utilizador.



Operação

O sistema é operado pelo operador via painel integrado, permitindo ajuste da velocidade da esteira e controle do sistema pneumático. A sequência inclui moagem, transporte, despoeiramento e ensaque.